

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

 **Lifter**[®]
by PRAMAC







ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ СЕТЬ

Компания Pramac реализует свою продукцию по всему миру и осуществляет поддержку через собственную сеть филиалов в 15 странах мира.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

PRAMAC GENERATORS - ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

PRAMAC LIFTER - СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

PRAMAC SERVICE & PARTS - СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

PRAMAC RACING - КОМАНДА PRAMAC RACING

История компании PRAMAC начинается в 1966 году, когда семья Кампиноти (Campinoti) основывает L'Europea - компанию, выпускающую оборудование, преимущественно для итальянского рынка. Позже PRAMAC расширяет сферу своей деятельности на такие секторы машиностроения, как электрооборудование и погрузочно-разгрузочное оборудование, непрерывно увеличивая свое присутствие во всем мире и удовлетворяя спрос покупателя благодаря широкой и достаточно гибкой линейке продукции.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38





С 1966 года компания разрабатывает, изготавливает и продает со своего завода, расположенного в Италии, полный спектр погрузочно-разгрузочного оборудования, нацеленного на удовлетворение всех потребностей покупателей. Высококвалифицированный персонал предприятия, производственный процесс полного цикла (начиная с поставки листового металла и заканчивая выпуском конечного продукта), а также постоянное модифицирование конструкции гарантирует, что вся линейка изготавливаемого складского оборудования Lifter удовлетворяет соответствующим нормативам по технике безопасности. Во многом благодаря успешной совместной деятельности с группой PRAMAC, частью которой является Lifter, продукция компании присутствует в любой точке земного шара. Посредством торговой сети, состоящей из более чем 20 действующих зарубежных филиалов по всему миру, мы обеспечиваем наших покупателей высочайшим уровнем клиентской поддержки на всех этапах: начиная с консультаций при выборе оборудования и заканчивая постпродажным сервисом. Качество, инновации и надежность – эти три составляющие успеха помогают команде Lifter достичь главной цели – удовлетворения всех потребностей клиентов!

Стратегическая цель – удовлетворение потребностей конечного покупателя может быть достигнута только в том случае, если качество изготавливаемого изделия является высочайшим. Именно это и есть производственная философия группы компаний PR INDUSTRIAL. Постоянная модернизация всех технологических процессов предприятия, максимально принимающих во внимание экологические аспекты производства и специализированную подготовку персонала, является частью программы Полного Контроля Качества, поддерживаемой компанией. Мы верим в нашу Культуру Качества и пропагандируем ее, учитывая все экологические аспекты и соответствующие стандарты. Конкретным подтверждением нашей приверженности упомянутым идеям являются Европейские и другие сертификаты полученные группой компаний.



ШТАБЕЛЕРЫ

Ручные, полуэлектрические и электрические штабелеры идеально подходят для эксплуатации в достаточно узких пространствах складов и могут быть легко адаптированы также и к специальным требованиям, благодаря широкому спектру технических исполнений. Более того, штабелеры могут быть модифицированы на заказ, удовлетворяя тем самым любые пожелания наших клиентов.

RX



Модели серии RX являются самыми компактными полностью электрическими штабелерами. Они оснащены одной мачтой и предназначены для подъема груза до 1000 кг на высоту до 1600 мм. Благодаря прочной конструкции с легким доступом для обслуживания эти штабелеры сочетают в себе компактность и эргономичность обеспечивая, удобную и безопасную эксплуатацию, с низкими затратами на обслуживание. Модели серии RX предназначены для использования на различных промышленных предприятиях, где не требуется непрерывная ежедневная эксплуатация.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38



ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ
Прочный составной кожух из ABS-пластика упрощает техническое обслуживание, обеспечивая доступ ко всем основным узлам (мотор-колесо, гидронасос, ручка управления и др.) без подъема агрегата.



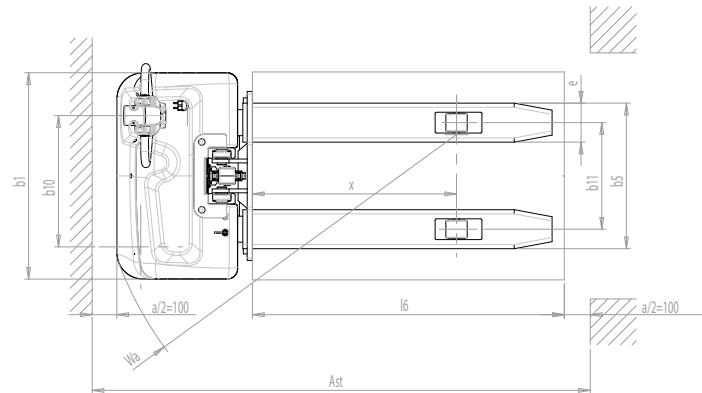
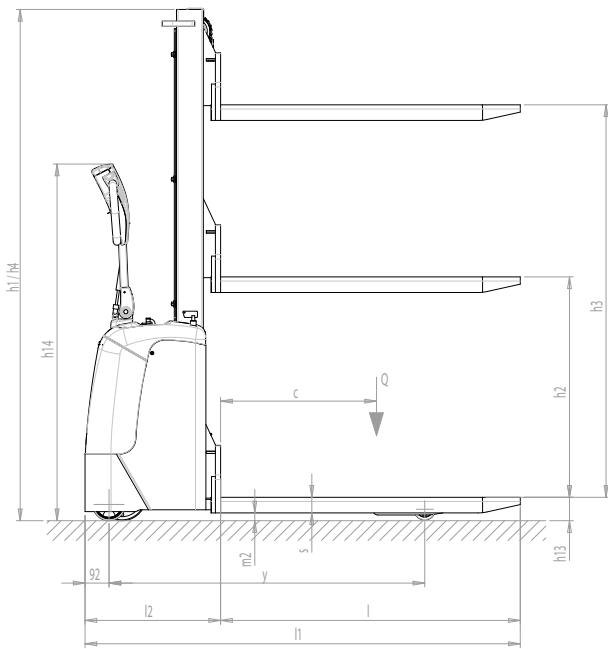
УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
Эргономичный руль ориентирован в горизонтальной плоскости для увеличения обзора. Оптимальная компоновка внутри моторного отсека позволила уменьшить габариты, что обеспечивает удобство использования в ограниченном пространстве.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
Он идеально подходит для перемещения грузов, в том числе, и горизонтально пакетированных. Штабелер может использоваться в качестве регулируемого рабочего стола, для снижения нагрузки оператора, который укладывает товары на полку. Высота вил в опущенном состоянии составляет 60 мм, что обеспечивает легкий доступ к паллету при подъемных работах.



АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ
Штабелеры комплектуются стартерными батареями (тяговые гелиевые типы доступны в качестве опции), и обеспечивают до 3 часов автономной работы (4 часа с батареями увеличенной емкости).

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

1.2 МОДЕЛЬ	RX 10/16	RX 10/16 "PLUS"	RX 10/16 "GEL"
1.3 ПРИВОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ Q кг	1000	1000	1000
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА с мм	600	600	600
1.8 РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ x мм	786	786	786
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА y мм	1165	1165	1165

НАГРУЗКА

2.1 ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5) кг	363	371	371
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ кг	426/937	434/937	434/937
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ кг	261/102	269/102	269/102

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1 КОЛЕСА	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	186x50	186x50	186x50
3.3 РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	82x70	82x70	82x70
3.4 БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)	125x45	125x45	125x45
3.5 ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ	1x1/2	1x1/2	1x1/2
3.6 КОЛЕГА, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА b10 мм	505	505	505
3.7 КОЛЕГА, ЗАДНИЕ КОЛЕСА b11 мм	410	410	410

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.2 ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ h1 мм	1970	1970	1970
4.3 СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ h2 мм	1510	1510	1510
4.4 ВЫСОТА ПОДЪЕМА h3 мм	1510	1510	1510
4.5 ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ h4 мм	1970	1970	1970
4.9 ВЫСОТА РУКОТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНИМАКС h14 мм	930/1365	930/1365	930/1365
4.15 ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ h13 мм	90	90	90
4.19 ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ l1 мм	1675	1675	1675
4.20 РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ l2 мм	522	522	522
4.21 ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ b1/b2 мм	794	794	794
4.22 РАЗМЕР ВИЛ s/e/l мм	60/150/1153	60/150/1153	60/150/1153
4.24 ШИРИНА КАРПЕТКИ ВИЛ b3 мм	650	650	650
4.25 РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ) b5 мм	560	560	560
4.32 КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ m2 мм	20	20	20
4.34 РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕПЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЕТОЙ 1000x1200 ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЕТЫ	Ast мм	2120	2120
4.35 РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ Wa мм	1344	1344	1344

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1 СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА км/ч	3,7/4,3	3,7/4,3	3,7/4,3
5.2 СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА м/с	0,11/0,18	0,11/0,18	0,11/0,18
5.3 СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА м/с	0,18/0,18	0,18/0,18	0,18/0,18
5.8 МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА %	9/25	9/25	9/25
5.10 ТОРМОЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1 Мощность электродвигателя для передвижения тележки кВт	0,35	0,35	0,35
6.2 Мощность электропривода подъема кВт	2,2	2,2	2,2
6.4 Напряжение/емкость АКБ В/Ач	24/70 (C20)	24/54	24/50
6.5 МАССА АКБ кг	32	38	38

8.4 УРОВЕНЬ ШУМА дБ(А)	63	63	63
------------------------	----	----	----

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

GX

GX Basic

Версия BASIC оснащается стартерными аккумуляторными батареями и имеет эргономическую рукоятку, выполненную из металлической трубы. Данная конфигурация сочетает в себе наилучшие характеристики цена/качество.



GX Evo

Версия EVO оснащается более мощной тяговой батареей, что увеличивает автономное время работы и количество циклов зарядки. Эргономичная и удобная для хвата рукоятка из пластика, а также электронный блок управления вилами обеспечивают плавное управление.



GX Freelift

Для версии GX EVO доступна функция свободного подъема, которая позволяет поднять вилы на высоту до 1.492 мм от уровня земли без увеличения высоты штабелера, 1.965 мм. Благодаря этому, штабелер может легко эксплуатироваться в помещениях с ограниченной высотой.



www.atlas-sst.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38



КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ

Полностью интегрированная система управления на рукоятке, с контролем тягового усилия, управлением вил, кнопкой аварийного останова с сигналом, режимом turtle mode. Счетчик моточасов, индикатор состояния батареи, повышенная эргономичность - стандартное оснащение всех версий, начиная с EVO.



МАНЕВРЕННОСТЬ

Имея такую же ширину 800 мм, как и стандартная европаллета, новый GX обладает повышенной маневренностью, уменьшенным радиусом поворота, и позволяет работать в узких коридорах и узких пространствах, а боковое управление, широкая мачта и низкая крышка наделяют штабелер потрясающей обзорностью.



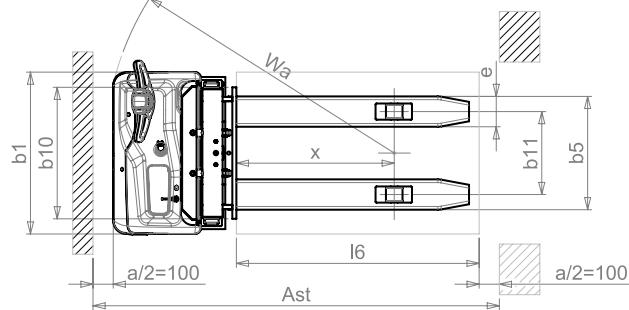
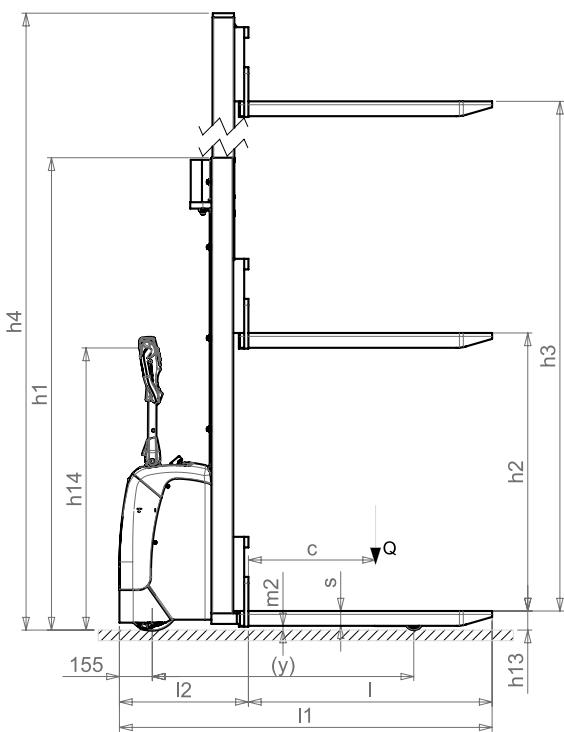
РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

Составной кожух из АБС-пластика с отсеком сверху, легко снимается для быстрого обслуживания. Нижнее отверстие открывает доступ для снятия и ремонта мотор-колеса и рукоятки без поднятия штабелера. Имеется провод с штекельной вилкой для зарядки аккумулятора.



БАТАРЕЙНЫЙ ОТСЕК

Отделенный батарейный отсек со стартерной батареей на версии BASIC и тяговой на EVO. Стартерные батареи легкие и недорогие, обеспечивают до 3 часов автономной работы. Доступны гелевые аккумуляторы.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ								
12	МОДЕЛЬ	GX 12/25 BASIC	GX 12/29 BASIC	GX 12/35 BASIC	GX 12/25 EVO	GX 12/29 EVO	GX 12/35 EVO	GX 12/29 EVO FREELIFT
13	ПРИВОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
14	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
15	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	1200	1200	1200	1200	1200	1200
16	РАСТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600	600	600	600	600
18	РАСТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	780	780	780	780	780	780
19	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1234	1234	1234	1234	1234	1234
НАГРУЗКА								
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	530	545	578	570	585	618
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
КОЛЕСА/ШАССИ								
3.1	КОЛЕСА	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	565	565	565	565	565	
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	410	410	410	410	410	
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ								
4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1 мм	1787	1987	2250	1787	1987	2250
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2 мм	-	-	80	-	-	80
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	2410	2810	3410	2410	2810	3410
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4 мм	2992	3392	3916	2992	3392	3916
4.6	НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5 мм	-	-	-	-	-	-
4.9	ВЫСОТА РУКАВОК ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНИМАКС	h14 мм	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	90	90	90	90	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	609	609	609	609	609	609
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2 мм	800	800	800	800	800	800
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24	ШИРИНА КАРПЕТКИ ВИЛ	b3 мм	650	650	650	650	650	650
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	560	560	560	560	560	560
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	20	20	20	20	20	20
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕПЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЕТОЙ 1000x1200 ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЕТЫ	Ast мм	2210	2210	2210	2210	2210	2210
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1430	1430	1430	1430	1430	1430
ХАРАКТЕРИСТИКИ								
5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,25/0,3	0,25/0,3	0,25/0,3
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10	ТОРМОЗ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД								
6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5	МАССА АКБ	кг	38	38	38	78	78	78
6.6	РАСХОД ЭНЕРГИИ ПО ЦИКЛУ VDI	кВт·ч	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	62	62	62	62	62	62

LX

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

Штабелеры серии LX – весьма ценны для профессиональной эксплуатации в сфере транспортировки грузов и погрузочно-разгрузочных работ. Благодаря своей прочности и низким эксплуатационным расходам, штабелеры LX идеально подходят для логистических центров, терминалов и производственных предприятий. Новая ручка управления оснащена рычагом с пропорциональным управлением подъемом-опусканием, что повышает удобство эксплуатации и маневренность штабелера.



Доступна платформа для оператора.
Электродвигатель движения переменного тока.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Защита ведущего колеса новых штабелеров LX интегрирована с рамой, что повышает прочность конструкции и безопасность. Крышка аккумуляторного отсека из ABS-пластика оснащена петлями для быстрого и удобного обслуживания АКБ.



УМЕНЬШЕНИЕ ШИРИНЫ ШТАБЕЛЕРА

Ширина новых штабелеров серии LX уменьшена с 850 мм до 800 мм, боковые колеса не выходят за габариты штабелера даже при повороте, это позволило сделать штабелер более маневренным и удобным при эксплуатации в ограниченных пространствах.



ОБНОВЛЕННАЯ РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

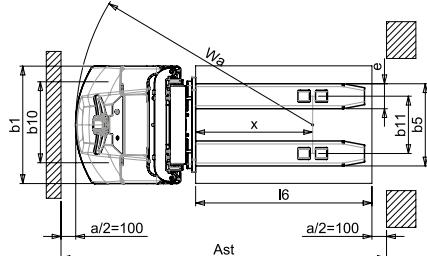
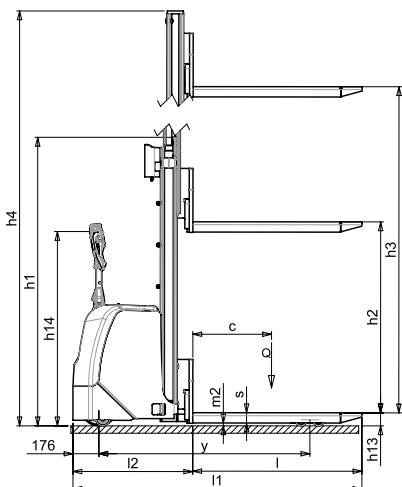
Новая ручка управления оснащена рычагом с пропорциональным управлением подъемом-опусканием, регулятором контроля тягового усилия, кнопкой аварийного останова с сигналом, а также индикатором заряда батареи и счетчиком наработки.



МАЧТА

Более широкая мачта в сочетании с обновленной ручкой управления обеспечивает простоту использования. Специальная наклейка и маркировка на мачте позволяют оператору легко определять высоту подъема вил.

Электрические самоходные штабелеры



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2 МОДЕЛЬ	SIMPLEX		DUPLEX		TRIPLEX	
	LX 12/16	LX 16/16	LX 12/29	LX 16/29	LX 14/45	LX 14/45 FREELIFT
1.3 ПРИВОД	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN
1.5 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	1200	1400	1200	1600	1400
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600	600	600	600
1.8 РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	780	797	780	820	797
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1373	1436	1373	1436	1436
НАГРУЗКА						
2.1 ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	768	920	856	1050	1190
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	769/1199	888/1632	803/1253	977/1673	1002/1588
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	548/220	633/287	612/244	723/315	801/389
КОЛЕСА/ШАССИ						
3.1 КОЛЕСА	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x широта)		250x76	250x101	250x76	250x101	250x101
3.3 РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x широта)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x широта)		2 x 100x38				
3.5 ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
3.6 КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	586	586	586	586	586
3.7 КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	390	390	390	390	390
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ						
4.2 ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАНТОЙ	h1 мм	1965	1965	1988	1965	2080
4.3 СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2 мм	1510	1510	-	-	1510
4.4 ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	1510	1510	2810	2810	4410
4.5 ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАНТОЙ	h4 мм	1965	1965	3390	3370	5020
4.6 НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5 мм	-	-	-	-	-
4.9 ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНИМАКС	h14 мм	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
4.15 ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	90	90	90	90	90
4.19 ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1920	1966	1920	1944	1966
4.20 РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	765	816	770	795	816
4.21 ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2 мм	800	800	800	800	800
4.22 РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l мм	70/150/1150	70/170/1150	70/150/1150	70/170/1150	70/170/1150
4.24 ШИРИНА КАРПЕТКИ ВИЛ	b3 мм	650	644	650	644	644
4.25 РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	560	560	560	560	560
4.32 КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	20	20	20	20	20
4.34 РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕПЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 800x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм	2330	2380	2330	2365	2380
4.35 РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1550	1613	1550	1613	1613
ХАРАКТЕРИСТИКИ						
5.1 СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6
5.2 СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,15/0,28	0,14/0,28	0,15/0,28	0,13/0,25	0,14/0,28
5.3 СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,31/0,16	0,34/0,40	0,31/0,16	0,31/0,38	0,34/0,40
5.8 МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 ТОРМОЗ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД						
6.1 Мощность электродвигателя для передвижения тележки	кВт	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
6.2 Мощность электропривода подъема	кВт	2,2	3,2	2,2	3,2	3,2
6.4 НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/300	24/300	24/300	24/300	24/300
6.5 МАССА АКБ	кг	270	270	270	270	270

MODEL	LX 12/25	LX 12/35	DUPLEX		TRIPLEX			
			LX 12/38	LX 16/25	LX 16/35	LX 14/42	LX 14/42 FREELIFT	LX 14/50
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	841	894	904	1025	1090	1172	1204	1229
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	798/1243	817/1277	821/1283	960/1665	1005/1685	883/1689	902/1702	916/1713
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	601/240	639/255	646/258	706/319	750/340	789/383	810/394	827/402
Высота с опущенной мантоей	h1 мм	1788	2258	2435	1765	2265	1985	1994
Свободный подъем	h2 мм	-	80	80	-	-	1370	-
Высота подъема	h3 мм	2410	3410	3760	2410	3410	4110	5025
Высота с поднятой мантоей	h4 мм	2990	3915	4265	2970	3970	4725	5635
АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ								
Напряжение/емкость АКБ	В/Ач	24/225	24/300					
Масса АКБ	кг	270	270					

ШТАБЕЛЕРЫ

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

 Таблица остаточной
грузоподъемности

h3



* Н3

МОДЕЛЬ	900	1000	1200	1600	2000	2500	2900	3300	3500	3600	3800	3850	4000	4200	4500	5000
MX 510		500 кг														
MX 516				500 кг												
MX 1016					1000 кг											
TX 10/09	1000 кг															
TX 10/16				1000 кг												
TX 10/20					1000 кг											
TX 12/25						1200 кг										
TX 12/29							1200 кг	800 кг								
TX 12/35							1200 кг	800 кг	600 кг							
TX 10/16 Straddle			1000 кг													
GX 12/25						1200 кг										
GX 12/29							1200 кг	800 кг								
GX 12/29 Free Lift							1200 кг	800 кг								
GX 12/35							1200 кг	800 кг	600 кг							
LX 12/16			1200 кг													
LX 12/25						1200 кг										
LX 12/29							1200 кг	1000 кг								
LX 12/35							1200 кг	1000 кг	800 кг							
LX 12/38							1200 кг	1000 кг	800 кг	800 кг						
LX 14/42								1400 кг		1200 кг			1000 кг	800 кг		
LX 14/45									1400 кг		1200 кг		1000 кг		800 кг	
LX 14/50										1400 кг		1200 кг		1000 кг		800 кг
LX 16/16			1600 кг													
LX 16/25						1600 кг										
LX 16/29							1600 кг	1400 кг								
LX 16/35								1600 кг	1400 кг	1100 кг						
LX 14/42 Free Lift									1400 кг		1200 кг		1000 кг	800 кг		
LX 14/45 Free Lift										1400 кг		1200 кг		1000 кг		800 кг
LX 14/50 Free Lift											1400 кг		1200 кг		1000 кг	

*Н3: Полная высота подъема (мм) – Центр нагрузки на расстоянии С=600 мм

**Официальный дилер
Pramac**

www.atlas-stt.ru

Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

